

Frågor och svar om att köpa rätt klippmaskin och få en bra klippning av häst

Det finns olika modeller av klippmaskiner, vilken skall jag välja?

Börja med att ställa dig frågorna: hur många hästar skall jag klippa åt gången, och hur ofta skall jag klippa hästarna? Skall jag klippa många och ofta så är en större eldriven eller batteridriven klippmaskin att föredra (DeLaval modell C2 respektive R2). Är det enstaka hästar som skall klippas så kan en mindre eldriven vara att föredra (DeLaval modell HCP65)

En fråga till är: vilken typ av päls har hästarna? Ju tjockare päls, ju starkare maskin är att fördra. Bifogat finns ett mer utförligt dokument att läsa om: "Välj rätt skärsats när du klipper häst". Där står det mer om olika hästars päls och rekommendationer vid klippning.

Jag vill att det skall gå lätt att klippa. Vilken betydelse har typ av skär och vilken kvalitet de har?

Det är själva skären som klipper pälsen (som drivs av klippmaskinens motor och det är hur skären fungerar som är avgörande för hur det går att klippa). Det finns ett underskär och ett överskär och de har olika antal klipptänder. Beroende på hur de kombineras kan det gå lättare eller tyngre att klippa och att det blir olika resultat. Läs mer på dokument "Välj rätt skärsats när du klipper häst" där du har fakta och rekommendationer om olika skär. Det finns också olika tjocklekar på skären som resulterar i olika hårlängd efter klippning. Finns också mer information på dokument "Välj rätt skärsats när du klipper häst" där du kan läsa om vilken hårlängd respektive skär resulterar i.

Hur många hästar kan jag klippa med nya skär?

Det beror helt på hur ren eller smutsig pälsen på djuret är. Grus sliter mycket på skären och som snabbt gör dom slöa. Hästen bör tvättas dagen före klippning, täckas över natten för att vara torr och ren dagen efter. En päls med mycket grus kan resulterat i att man knappt kan klippa en hel häst. Med väl rengjord päls, utan grus och jord, så kan man klippa upp till 10 hästar med samma skär.

Kvalitet på stålet har också betydelse för klippningen och framförallt hur ofta du behöver slipa om skären, och hur många gånger du kan slipa om skären. Läs mer längre ner.

Hur spänner jag skären för att de skall klippa bra?

Man reglerar skärtrycket med hjälp av spännskruven på klippmaskinens huvud (röd- svart- eller metallskruv beroende på modell av klippmaskin). Börja alltid från löst läge (skruven känns helt lös) Då du kan känna att skruven har ett motstånd, spänn 1-1^{1/2} varv. Prova att klippa. Om maskinen klipper bra så är skärtrycket bra. Om det tuggar så spänn ¼ - ½ varv ytterligare och prova igen. OBS om man måste spänna mycket hårt så är skären slöa. Lämna in för slipning!

Tänk på att om klippmaskinen startar, även om den inte klipper, så är det **inget fel på maskinen utan** det är **skären** som är problemet! Skären kan vara för löst eller hårt spända, eller att skären kan vara slöa vilket är mest sannolikt.

Hur ofta kan jag slipa skären?

Skären går att slipa 6-10 gånger beroende på stålqualitet på skären (och OBS att detta gäller DeLaval skär, och det finns fabrikat av sämre stål som har andra egenskaper). Slipa hellre ofta och lite så att skären alltid är vassa och klipper jämnt och bra. Tänk på att alltid lämna in skäret komplett till slipning (under - och överskär) då de slits tillsammans. Blandar man med andra skär kan klippresultat bli sämre.

Hur viktigt är det att jag oljar skären vid klippning?

Oljan lägger sig som en fin oljehinna mellan skären och underlättar klippningen. Smörj ofta med klippolja (minst var 15:e minut) under tiden som du klipper, så förlänger du både maskinen och skärens livslängd.

Kan jag använda Clipperspray istället för olja?

Nej, inte istället för, men det går bra att komplettera med spray. På grund av att klipperspray innehåller alkohol så sliter den på skären. Istället för att bli smorda blir de då lättare varma och därmed slöa. Använd därför spray sparsamt, t.ex. om det fastnar mycket hår på skären. Det är alltid grundrekommendation att använda klippolja (minst var 15:e minut).

Några vanlig problem som kan inträffa vid klippning av häst, och vad det kan bero på

Maskinen blir varm när jag klipper:

- Kan bero på att spännskruven är för hårt åtdragen. Lätta på trycket och prova igen. Om maskinen inte klipper, lämna då in skären för slipning

Skären "tuggar" eller klipper ojämnt:

- Prova med att spänna om skären på nytt med spännskruven. Om man måste dra åt spännskruven mycket hårt för att få skären att klippa, eller om skären ändå inte klipper, så är skären slöa. Lämna in skären för slipning!

Min häst blir "randig" när jag klipper:

- Skären är glesa och/eller klipper med en standardlängd 2-4 mm (gäller skärset typ 21/23 och 31/15) Välj ett finare skär och kanske ett skär som klipper kortare 1-2 mm (finns skärset typ 31F/15, 35/17 eller 35F/17). Läs mer på dokument "Välj rätt skärsats när du klipper häst".

Jag har fler frågor eller problem som jag vill prata om. Vem kontaktar jag?

Kontakta den som sålt din klippmaskin, eller sök kontakt via sverige.info@delaval.com så återkommer vi till dig